

Descripción:

- Bomba sumergible para aguas residuales fabricada de fundición gris
- Carcasa del motor y de la bomba y portajuntas fabricados de fundición gris
- Impulsor monocanal de hierro fundido con placa de corte de fibra
- Sellado mediante anillo de estanqueidad doble independiente del sentido de giro con cámara intermedia de aceite
- Salida de presión DN 100
- Motor en ejecución Ex
- Pasacables lateral con descarga de tracción y protección contra dobleces
- Grado de protección IP 68: totalmente sumergible


Áreas de Aplicación:

- Bombeo de aguas residuales fecales que contenga materia gruesa y de fibra larga
- Instalación estaciones de bombeo de hormigón de aplicaciones domésticas y públicas
- También se puede utilizar en instalaciones en seco verticales u horizontales (tenga en cuenta el modo intermitente S3)

Volumen de suministro:

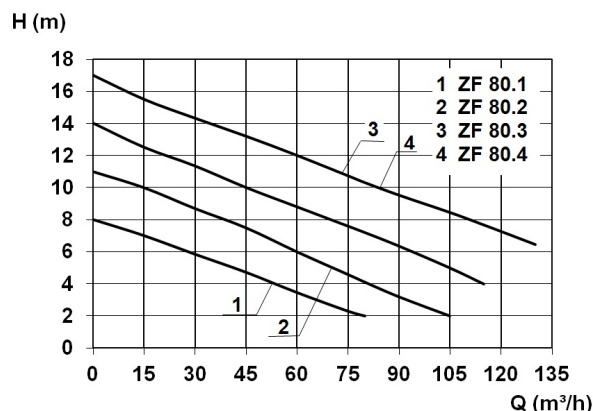
- Bomba con cable de conexión de 10 m
- sin soportes ni codos de salida
- Sistema opcional con pie de acoplamiento. Consulte accesorios

Ventajas del producto:

- operación sin atascos con placa de fibra de corte y un paso libre de 80 mm
- potencia de bombeo muy elevada
- versión con protección contra explosiones
- el doble retén mecánico protege el motor contra la infiltración de agua
- sistema de tubo de desplazamiento disponible con pie de acoplamiento para los huecos existentes

Datos técnicos:

Art.-no.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Granulometría [mm]	Eliminación de la presión	Peso [kg]
11230	400	4.400	3.300	9,5	1450	130,0	17,0	80	DN 100	90

Característico:

Materiales:

Material rueda:	Fundición gris GG25
Junta motor:	Anillo de estanqueidad SIC/SIC/NBR
Junta bomba:	Anillo de estanqueidad SIC/SIC/NBR
Material carcasa del motor:	Fundición gris GG25
Material caja de la bomba:	Fundición gris GG25
Material eje del motor:	Acero inoxidable 1.4021

Dimensiones:

