

Ausführung:

- Abwassertauchpumpe mit hohem Wirkungsgrad aus Grauguss in explosionsgeschützter Ausführung für transportablen und stationären (Kupplungsfußsystem) Einsatz
- robustes, einstellbares Schneidwerk aus korrosionsfester Sonderlegierung
- Motor- und Pumpengehäuse, Dichtungsträger und Laufrad aus Grauguss
- Abdichtung durch doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung mit dazwischenliegender Ölkammer
- horizontaler Druckabgang mit Flansch DN 50
- seitliche Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- Schutzgrad IP 68 – voll überflutbar



Einsatzgebiete:

- Förderung fäkalienhaltiger Abwässer aus Sammelschächten
- Druckentwässerung
- Einbau in Schächten aus Kunststoff oder Beton
- als Schneidwerkpumpe auf Abwasser-Hebeanlagen

Lieferumfang:

- Pumpe mit 10 m Anschlusskabel
- ohne Aufstellteile und Abgangsbogen
- Kupplungsfußsystem optional siehe Zubehör

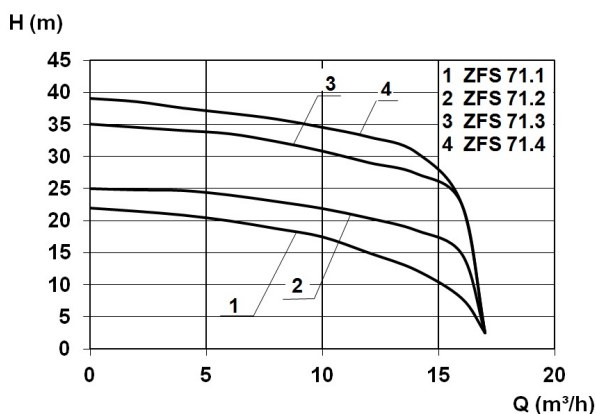
Produktvorteile:

- Hochleistungsschneidwerk (Schneidspalt einstellbar, auf ≤ 0.05 mm voreingestellt)
- schneidet textile Feststoffe
- explosionsgeschützte Ausführung
- doppelte Gleitringdichtung schützt Motor vor eindringendem Wasser
- als Komplettsystem inkl. Schacht FPS oder Gleitrohrsystem mit Kupplungsfuß für vorhandene Schächte lieferbar

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	Gewicht [kg]
17381	1~230	2200	1600	10,5	2800	17,0	22,0	DN 50	46

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG25
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4021

Abmessungen:

Stationäre Aufstellung

Transportable Aufstellung

