

Ausführung:

- Schmutzwasser-Tauchpumpe aus Grauguss für stationären und transportablen (Kupplungsfußsystem) Einsatz
- Motor- und Pumpengehäuse, Dichtungsträger und Zweikanallaufad aus Grauguss
- Abdichtung durch doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung mit dazwischenliegender Ölkammer
- horizontaler Druckabgang DN 50
- seitliche Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- Schutzgrad IP 68 – voll überflutbar


Einsatzgebiete:

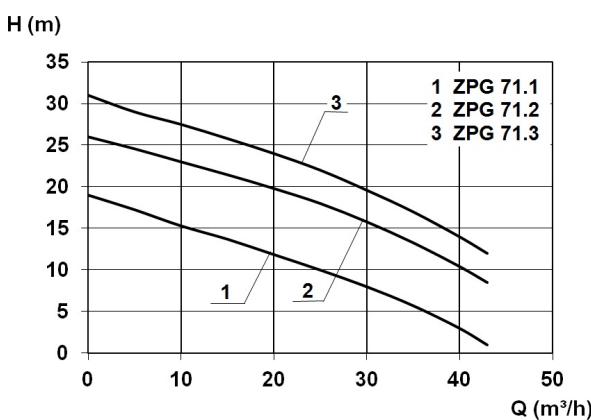
- Förderung von verunreinigtem Wasser ohne Fäkalien mit festen Beimengungen
- Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser
- als transportable Pumpe zur Notentwässerung und Leerung von Schächten

Lieferumfang:

- Ausführung D (Drehstrom 400 V) mit 10 m Anschlusskabel
- Ausführung W (Wechselstrom 230 V) mit 10 m Anschlusskabel, Schaltgerät mit Motorschutz, Kondensator und Schuko-Stecker
- Pumpe jeweils ohne Aufstellteile und Abgangsbogen
- Kupplungsfußsystem optional siehe Zubehör

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
17837	3~400	3900	3200	6,5	2800	43,0	26,0	40	DN 50	44

Kennlinie:

Produktvorteile:

- verstopfungsfreier Betrieb durch 40 mm freien Durchgang
- große Förderleistung
- doppelte Gleitringdichtung
- innovativer Pumpenfuß zu flexiblen Verwendung

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG25
Dichtung Motor:	SIC/SIC/NBR
Dichtung Pumpe:	SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4021

Abmessungen:

Stationäre Aufstellung

Transportable Aufstellung

