

Descripción:

- Bomba sumergible para aguas sucias compacta y resistente a la corrosión
- Incl. tubería de descarga flotante y válvula de retención
- Interruptor flotador vertical y fijo
- Con condensador incorporado
- 10 m cable de conexión

Áreas de Aplicación:

- Bomba de alimentación para módulos de agua de lluvia con conductos largos de succión y mayores alturas de succión
- Transporte de agua usada

Volumen de suministro:

- 10 m cable de conexión



Ventajas del producto:

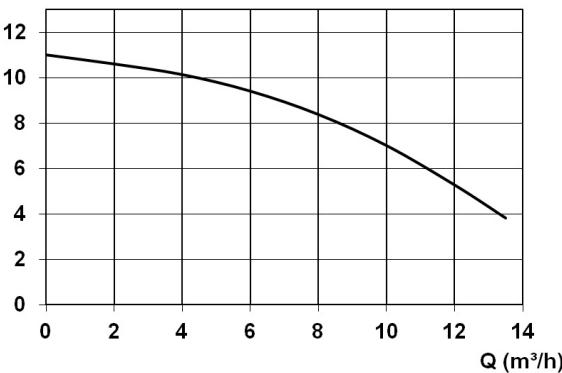
- listo para usos múltiples
- operación en modo automático con puntos definidos de conmutación gracias a un interruptor de flotador vertical de montaje fijo
- extracción del agua con mayor nivel de limpieza mediante un dispositivo flotante de recogida incluido en la entrega
- sistema LAB-LIP-SEAL: se protege el motor con tres retenes labiales
- estable placa de base

Datos técnicos:

Art.-no.	U [V]	P ₁ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Eliminación de la presión	L _o [mm]	A _n [mm]	A _l [mm]	Peso [kg]
19096	230	780	3,5	2850	13,5	11,0	RP1	221	221	285	8

Característico:

H (m)



Materiales:

Material carcasa del motor:

Acero inoxidable A2

Ejemplo de instalación:

□

Dimensiones:
