

**Descripción:**

- Con sistema ART (Automatic Reset Test). En caso de funcionamiento en seco, el sistema se detiene automáticamente y vuelve a arrancar automáticamente a intervalos regulares.
- Restablecimiento automático de la configuración del sistema tras un corte de energía
- Transmisor de presión integrado con indicador digital. Sensor de caudal incorporado con registro digital permanente. Grabación de secuencias operativas y por lo tanto información sobre horas de servicio, número de secuencias, número de interrupciones de corriente. Registro de alarmas: Tipo y cantidad de mensajes de alarma desde la puesta en servicio
- Dispositivo de protección contra conexión falsa y sobrecorrientes.
- Dispositivo de protección contra cortocircuitos.
- Protección contra marcha en seco integrada
- Función AIS (Anti-ice System) con sonda térmica integrada. Si la temperatura cae por debajo de 5°C se activa la bomba en el modo de protección antihielo.
- Conexión de red 230 V, conector Schuko

**Áreas de Aplicación:**

- Control para bombas individuales con corriente alterna - (230 V, 12 mm) o motor trifásico (3 x 230 V, 10 MT) mediante convertidor de frecuencia


**Ventajas del producto:**

- carcasa de PVC IP55 con aislamiento protector
- racor PG con descarga de presión
- Protección de funcionamiento en seco
- Controlador de protección anticongelante
- Registro de alarmas
- Función de auto-reinicio
- presión regulable 0,5 – 8 bar
- instalación muy sencilla (conectar el control y configurar la presión deseada)

**Datos técnicos:**

Art.-no.	U [V]	Qmax [m³/h]	Eliminación de la presión	Lo [mm]	An [mm]	Al [mm]	Peso [kg]
20197	230	15,0	G 11/4	262	178	196	2,725

**Dimensiones:**
