

Ausführung:

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Saug- und Druckgehäuse aus entzinkungsbeständigem Alpha-Messing
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- ZP Control 05: Saugstutzen 1" Außengewinde, Druckstutzen 1" Außengewinde
- Schaltautomat ZP Control 05: Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab. Zusätzlicher Trockenlaufschutz. Einschaltdruck einstellbar.



Einsatzgebiete:

- komplettes Wasserversorgungspaket für: Regenwassernutzungsanlagen, Beregnung, Druckerhöhung, klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

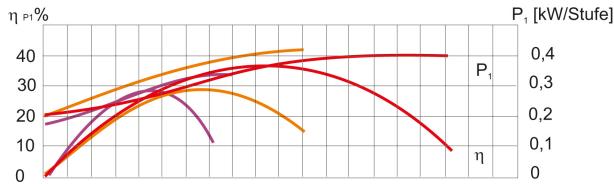
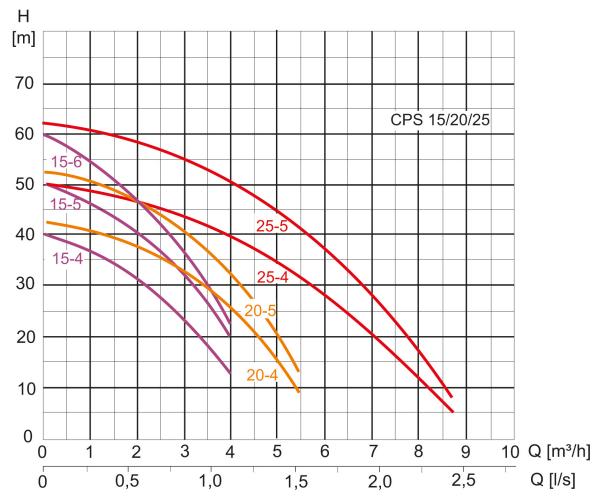
Produktvorteile:

- genau einstellbarer Einschaltdruck 0,5 – 4 bar
- integrierter Trockenlaufschutz
- Erkennung von Mikroleckage
- Auto-Reset-Funktion
- Digitale Druckanzeige in bar und psi

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20259	230	1650	1300	7,4	2850	8,7	50,0	1" AG	431	154	356	19,3

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4401

Abmessungen:

