

**Execução:**

- Com ART System (Automatic Reset Test). No caso de funcionamento a seco, o sistema para automaticamente e volta a funcionar de forma intermitente
- Reposição automática dos ajustes do sistema após falha de corrente
- Transmissor de pressão montado com indicação digital
- Registo de operações e, consequentemente, de informações sobre horas de funcionamento, número de arranques, número de interrupções de energia. Registo de alarmes: Tipo e número de mensagens de alarme desde a colocação em funcionamento
- Função STC (controlo de temperatura inteligente): Se o sistema eletrónico, do inversor, atingir uma temperatura de 85 °C, a frequência é reduzida, o que resulta na diminuição da temperatura, mas o fluxo de água mantém-se igual.
- Previsto para montagem mural
- Tensão de alimentação 1x230 V (1010 MT) ou 3x400 V (1309 TT)

**Aplicações:**

- Comando da bomba com conversor de frequência. Permite controlar uma única bomba ou 2 bombas em conjunto (modo master-slave com ativação alternada das bombas)

**Escopo de fornecimento:**

- Sensor de pressão incluído no volume de fornecimento

**Dados técnicos:**

art.no.	U [V]	Peso [kg]
20296	400	4,5


**Benefícios do produto:**

- Permutador térmico em alumínio
- Painel de controlo e de informação com visor LCD
- Caixa em PVC com isolamento de proteção IP 55
- União rosada PG com alívio de tensão
- Registo de alarmes
- Função de reposição automática
- Intervalo de ajuste amplo da pressão de operação: 0,5 - 16 bar